



### Technical Specifications

Mode of Operation	Maintained and Non-Maintained
Operating Temperature	10-50°C
Input Voltage	220-240 VAC / 50Hz
Output Voltage	220 VAC / 50Hz ± 2%
Wave Form	Pure Sine Wave
Load Capacity	4000 W @ P.F = 1 3200 W @ P.F = 0.8
Battery Type / Capacity	Sealed Lead-Acid Maintained Free 48V-300Ah (12V-150Ah x 8)
Protection Features	- AC. Input & Output Circuit Breaker - DC. Circuit Breaker - AC. Input Under Voltage Protection - Battery Low Voltage Cut-Off
Testing Systems	Auto Test
Charging Method	3 Steps Charger System
Charging Period	≤ 24 Hrs
Backup Time	2.0 Hrs
Housing	Electro-galvanized steel sheet 1.5mm. thick with epoxy powder coating
Dimensions (L x W x H)	800 x 600 x 1500 mm
Weight	418.00 Kg
Degree of Protection	IP20
Mounting	Floor Standing
Standards / Compliance	- TIS.1955-2551 - ISO9001 - CE

### Indicators



AC.VOLTMETER



DC.VOLTMETER



- AC.VOLTMETER ▶ แสดงระดับแรงดันไฟฟ้าทางด้าน Input and Output
- DC.VOLTMETER ▶ แสดงระดับแรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่
- LED AC.Input ▶ แสดงสถานะแรงดันไฟฟ้า 220-240VAC เข้าตัวเครื่อง
- LED DC.Input ▶ แสดงสถานะแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่เข้าตัวเครื่อง
- LED Operate ▶ แสดงสถานะการทำงานของ Inverter
- LED Testing ▶ แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่อัตโนมัติ
- LED Charging ▶ แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่
- LED Battery Fail ▶ แสดงสถานะความล้มเหลวของแบตเตอรี่
- LED Charge Fail ▶ แสดงสถานะความล้มเหลวของการชาร์จแบตเตอรี่

### Product Overview

Central Battery Systems by Inverter 220V Series หรือ ชุดควบคุมจากศูนย์กลาง มีหน้าที่ในการตรวจสอบความผิดปกติของระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าหลัก กรณีเกิดเหตุขัดข้องหรือเหตุฉุกเฉินตัวเครื่องจะทำการนำแรงดันแบตเตอรี่ที่ถูกจัดเก็บในรูปแบบเคมี และแปรเปลี่ยนเป็นพลังงานไฟฟ้า จ่ายเข้าสู่วงจร Inverter เพื่อทำการแปรเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้ากระแสตรงจากแบตเตอรี่ให้เป็นกระแสสลับที่แรงดัน 220VAC 50Hz เพื่อทำการจ่ายให้กับโหลดที่เป็นแสงสว่างฉุกเฉินเพื่อการหนีภัยและในขณะเดียวกันเมื่อระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าหลักเข้าสู่สภาวะปกติเครื่องก็จะหยุดการจ่ายพลังงานไฟฟ้าสำรองและทำการประจุแรงดันไฟฟ้ากับแบตเตอรี่เพื่อจัดเก็บพลังงานไฟฟ้าและนำกลับมาใช้อีกทีเมื่อเกิดเหตุขัดข้องหรือมีการทดสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

### Features

- สามารถสำรองไฟได้นานถึง 2.0 ชั่วโมง
- ประจุแบตเตอรี่แบบอัตโนมัติด้วย 3 Step Charger คือ Limit Current, Constant Voltage และ Flip-Flop Charger
- วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกินเป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่เกิดการบวม
- วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุไฟฟ้า ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
- วงจรป้องกันไฟตก เมื่อเกิดความผิดปกติของระบบจ่ายกำลังหลัก เกิดกระแสไฟตกในช่วง 140-160VAC. ตัวเครื่องจะสั่งงานอัตโนมัติให้แสงสว่างฉุกเฉินทันที
- ระบบทดสอบการทำงานของเครื่องอัตโนมัติ (Automatic Testing System)
  - ทุกๆ 30 วัน ระบบจะทดสอบโดยอัตโนมัติเป็นเวลา 30 นาที
- ระบบแจ้งเตือนสถานะของตัวเครื่องด้วยสัญญาณเสียง Battery Sound Indicator
- ระบบแจ้งเตือนทุกครั้งเมื่อระบบได้ทำการทดสอบแบตเตอรี่อัตโนมัติ (Auto Test) แล้วพบว่าสำรองไฟได้น้อยกว่า 30 นาที (Battery Fail)
- ระบบแจ้งเตือนการชาร์จแบตเตอรี่เกิดปัญหา (Charging Fail)

### Dimensions (mm)

